

СВОДКА ОТЗЫВОВ
на первую редакцию проекта межгосударственного стандарта
ГОСТ ISO 3834-1 «Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 1. Критерии выбора
соответствующего уровня требований к качеству»

№ п/п	Структурный элемент стандарта	Наименование организации или иного лица (номер письма, дата)	Замечание, предложение, предлагаемая редакция, обоснование предлагаемой редакции	Заключение разработчика
1.	Приложение А	НИЦ «Курчатовский институт» - ЦНИИ КМ «Прометей» А.В. Ильин Заместитель генерального директора oknir@crism.ru	В документе предлагается производителю выбрать самостоятельно подходящий стандарт серии ISO 3834, исходя из критериев, приведенных в Приложении А. Сведения, приведенные в Приложении А, относятся не к технической стороне изготовления продукции, а к организационной. Кроме того, в проекте стандарта содержатся ссылки на стандарты серии ISO, не введенные в оборот в РФ.	Принято к сведению. При применении стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА стандарта, это действующие в Российской Федерации стандарты, идентичные международным: ГОСТ Р ИСО 9000—2015 «Системы менеджмента качества. Основные положения и словарь», ГОСТ Р 58904-2020/ISO/TR 25901-1:2016 «Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 1. Общие термины», ГОСТ Р 58905-2020/ISO/TR 25901-3:2016 «Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 3. Сварочные процессы», ГОСТ Р 58906-2020/ISO/TR 25901-4:2016 «Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 4. Дуговая сварка». Проект межгосударственного стандарта разработан идентичным международному в соответствии с основополагающими документами по стандартизации и ФЗ № 162 «О

				стандартизации в Российской Федерации», в настоящее время действует в РФ как ГОСТ Р ИСО 3834-1—2007
2.	В целом по стандарту	ООО «ЦентрТехФорм» Зуев М.А. Заместитель генерального директора urzu@mail.ru	Замечания и предложения отсутствуют.	Принято
3.	Введение	ООО «Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр» (ООО «РСЗ МАЦ») Левченко Алексей Михайлович info@rszmas.ru	Замечание (предложение) "Технические требования к качеству сварочных процессов имеет важное значение» Предлагаемая редакция "Технические требования к качеству сварных соединений имеют важное значение" Обоснование предложения неясно выражение "качество сварочных процессов"	Принято, формулировка изменена
4.	Введение	ООО «Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр» (ООО «РСЗ МАЦ») Левченко Алексей Михайлович info@rszmas.ru	Замечание (предложение) "... управление производством от стадиях проектирования..." Предлагаемая редакция "... управление производством от стадий проектирования..." Обоснование предложения корректировка	Принято, формулировка изменена
5.	Введение	ООО «Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр» (ООО «РСЗ МАЦ») Левченко Алексей Михайлович info@rszmas.ru	Замечание (предложение) "Неправильный выбор материала может привести к возникновению различных проблем, таких как появление трещин в сварных соединениях.» Предлагаемая редакция "Неправильный выбор материала может привести к возникновению различных дефектов, таких, например, как появление трещин в сварных соединениях." Обоснование предложения Корректировка	Принято
6.	Введение	ООО «Региональный	Замечание (предложение)	Принято

		Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр» (ООО «РСЗ МАЦ») Левченко Алексей Михайлович info@rszmas.ru	"- производители для установления и выполнения технических требований, предъявляемых к качеству сварки;» Предлагаемая редакция "- при выборе производителей для установления и выполнения технических требований, предъявляемых к качеству сварки;" Обоснование предложения лучше так	
7.	Введение	ООО «Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр» (ООО «РСЗ МАЦ») Левченко Алексей Михайлович info@rszmas.ru	Замечание (предложение) "при разработке стандартов и правил, а также стандартов, определяющих...» Предлагаемая редакция "при разработке стандартов и правил, в том числе и стандартов, определяющих их..." Обоснование предложения лучше так	Принято
8.	Введение	ООО «Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр» (ООО «РСЗ МАЦ») Левченко Алексей Михайлович info@rszmas.ru	Замечание (предложение) "- организации, оценивающие качество сварки,...» Предлагаемая редакция "- при выборе организаций, оценивающих качество сварки,..." Обоснование предложения лучше так	Принято
9.	Введение	ООО «Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр» (ООО «РСЗ МАЦ») Левченко Алексей Михайлович info@rszmas.ru	Замечание (предложение) "... , относящимися ко процессам...» Предлагаемая редакция "... , относящимися к процессам..." Обоснование предложения Корректировка	Принято
10.	3 Термины и определения	ООО «Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр» (ООО «РСЗ МАЦ»)	Замечание (предложение) "... ISO и МЭК поддерживают..." Предлагаемая редакция "... ISO и IEC (МЭК) поддерживают..." Обоснование предложения	Принято к сведению, формулировка стандартная, дана Институтом стандартизации

		Левченко Алексей Михайлович info@rszmas.ru	вместо МЭК лучше дать IEC (МЭК), т.к. ISO дано латиницей	
11.	4 Раздел	ООО «Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр» (ООО «РСЗ МАЦ») Левченко Алексей Михайлович info@rszmas.ru	Замечание (предложение) "d) представляют основу для оценки...» Предлагаемая редакция "d) представляет основу для оценки..." Обоснование предложения Корректировка	Принято
12.	4 Раздел	ООО «Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр» (ООО «РСЗ МАЦ») Левченко Алексей Михайлович info@rszmas.ru	Замечание (предложение) "Серия ISO 3834 может быть применена...» Предлагаемая редакция "Серия ISO 3834 может быть применена..." Обоснование предложения Корректировка	Принято
13.	4 Раздел	ООО «Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр» (ООО «РСЗ МАЦ») Левченко Алексей Михайлович info@rszmas.ru	Замечание (предложение) "... представить особые рекомендации для производителем...» Предлагаемая редакция "... представить особые рекомендации для производителя..." Обоснование предложения Корректировка	Принято
14.	5 Раздел	ООО «Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр» (ООО «РСЗ МАЦ») Левченко Алексей Михайлович info@rszmas.ru	Замечание (предложение) "объем и значимость критически важных для безопасности продукции...» Предлагаемая редакция "объем и значимость критически важных требований для безопасности продукции..." Обоснование предложения Корректировка	Принято

15.	5 Раздел	ООО «Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр» (ООО «РСЗ МАЦ») Левченко Алексей Михайлович info@rszmas.ru	Замечание (предложение) "... степень влияния дефектов, связанных с металлургическими вопросами;..." Предлагаемая редакция "... степень влияния дефектов, связанных с металлургическими процессами;..." Обоснование предложения Корректировка	Принято
16.	5 Раздел	ООО «Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр» (ООО «РСЗ МАЦ») Левченко Алексей Михайлович info@rszmas.ru	Замечание (предложение) "... деформации или дефекты сварного шва..." Предлагаемая редакция "... деформации или другие дефекты сварного шва..." Обоснование предложения Корректировка	Принято

Руководитель разработки:
начальник Управления технического
регулирования и стандартизации
СРО Ассоциация «НАКС»



Чупрак С.М.

Составитель сводки отзывов:
начальник Управления технического
регулирования и стандартизации
СРО Ассоциация «НАКС»



Чупрак С.М.